

加工过程控制卡

产品型号
1700TBJ-010L

产品名称
特佰佳

零件名称	中间轴
------	-----

零件图号	
1700TBJ-048LA	

材料
ETN-22

工 序 号
15

工序名称

前工序名称	热处理
-------	-----

后工序名称	打标记
-------	-----

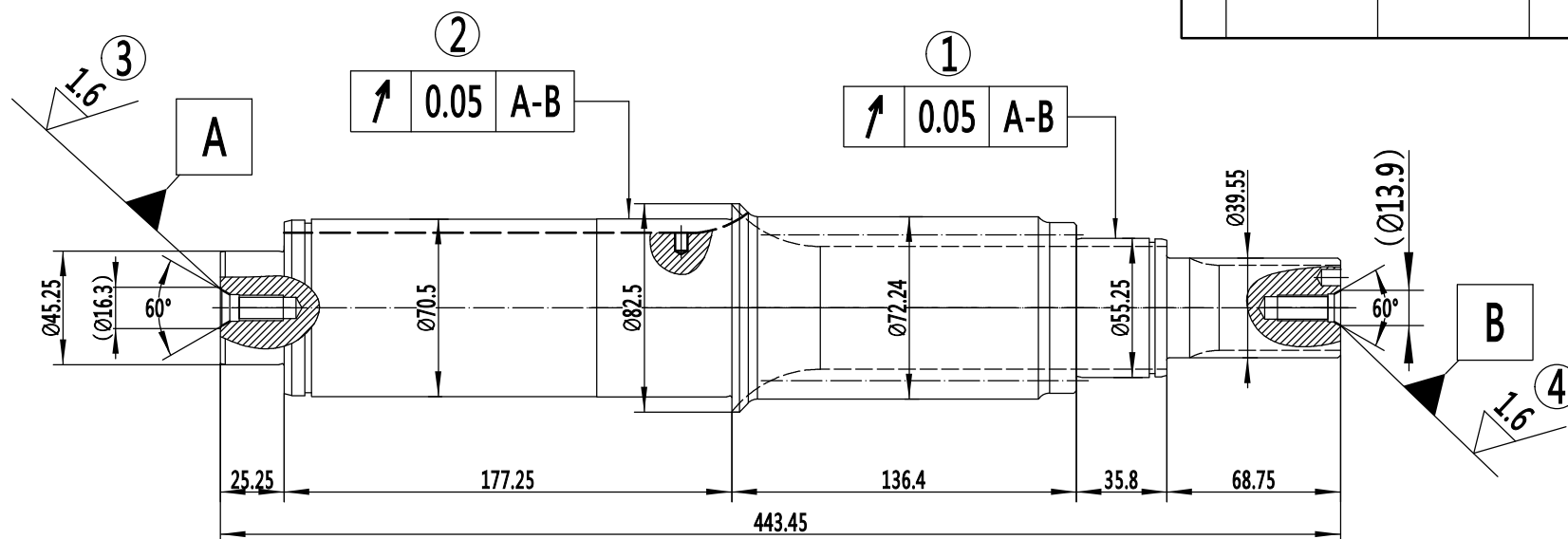
生产标记

批量

共 22 页
第 12 页

设备名称	设备型号	资产编号	主轴转速		切削液	单件工时	夹具名称	专用卡爪		
压力机	YH41-40C	174-014			乳化液		夹具编号			
压力机	YH41-40C	174-015								

序号	检查项目	量具名称编号	自检频次	自检记录频次	专检频次	专检记录频次
①	 0.05 A-B	偏摆仪	100%	首末件	首末件	首末件
②	 0.05 A-B	偏摆仪	100%	首末件	首末件	首末件
③—④		样块对比/目测	100%	首末件	首末件	首末件



工步号	工 步 内 容	刀具型号	切削速度	进给量	走刀次数	换刀频次	操 作 规 范
1	研中心孔、校直	60°研磨头					

标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期
版本号	设计		校 对		会 签		审 批		
A 版									